異種材料の積層構造への SEA 適用に関する研究

黒田 勝彦*¹,村山 誠英*²

Study on Application of SEA to Laminated Structures of Different Materials KURODA Katsuhiko, MURAYAMA Tomohide

Summary

This paper describes a method of construction of analytical SEA model for a laminated structure of different materials similar to the structure of tire tread. First, the transmittance was derived using the semi-infinite theory of bending waves in the longitudinal direction, and the coupling loss factors were obtained from area junction and structural volume. After that, the subsystem vibration energy normalized by the input power under arbitrary input was obtained, and compared with the experimental results by SEA using FEM constructed. As a result, the method is shown to work qualitatively well to the subsystem vibration energy normalized by the input power.

Keywords: (Statistical Energy Analysis, FEM, Vibration of Continuous System, Forced Vibration)

1. はじめに

現在自動車産業において、燃費規制が厳しくなり燃費 向上のため車体の軽量化が要求され、高剛性の薄い鋼板 が部分的に使用されることで複雑な構造形態となり、高 周波数までの振動騒音解析が求められている.また、駆 動にモータを用する EV, HV や PHV の車では内燃機関 の車に対して常時比較的静かであることが要求され、特 に最近では、タイヤが主因となる車内騒音や車外騒音の 問題が大きくなってきている.また近年、設計の上流段 階において各構造物が発生する騒音の高精度の予測が求 められている.自動車用タイヤは、モード密度が高く、 実験による高周波数域への加振入力は困難であり、更に 高周波数域ではローカルモードが主となりモードの特定 が困難な領域になっており、主に 500 Hz 程度までの周波 数応答解析が行われている⁽¹⁾.一方、統計的エネルギー 解析法 (Statistical Energy Analysis; 以下 SEA)⁽²⁾は、多モ ード系に対する振動音響解析手法であり,構造要素間の エネルギー流れに着目し,半無限理論をベースとした解 析 SEA や加振実験ベースの実験 SEA がある.これまで に,SEA のタイヤ構造への適用については,トレッドと サイドウォール間においてタイヤを板の単層構造として モデリングした解析 SEA と実験 SEA による比較が行わ れている⁽³⁾.更に,著者によってタイヤの断面形状の変 化によるエネルギー透過率を下げることが試みられ,振 動伝達の低減が FEM を用いて検討された⁽⁴⁾.

以上の背景の下,本報では設計の上流段階における高 周波数までの材料違いによる積層された構造物の定性的 な振動応答予測を行うための一助として,タイヤトレッ ドの構造に近い異種材料の積層構造への解析 SEA モデル の構築法を検討する. 解析 SEA では,積層構造物へ曲げ 波の半無限理論を展開し,エネルギー透過率を導出する. 更に要素間をエリア結合し構造体積を用いて結合損失率

 ^{*1} 工学部 工学科 機械工学コース 教授
 *2 住友ゴム工業株式会社 タイヤ技術本部 2023 年 3 月 27 日受付 2023 年 6 月 1 日受理

を求め,任意の入力における入力パワーで正規化した要素の振動エネルギーを求め,FEM による加振実験結果と 比較し,提案する解析 SEA モデルの有効性を検討する.

2. SEA 基礎理論

2.1 SEA 基礎式 SEA は、対象系(system)を要素 (subsystem)の集合体とみなし、要素間のパワー平衡に 着目する. *r* 要素からなる系の SEA 基礎式は、次式で表 される⁽²⁾.

$$\mathbf{P} = \omega \mathbf{L} \mathbf{E}$$
(1)
$$\mathbf{L} = \begin{pmatrix} \eta_{1,1} + \sum_{i\neq 1}^{r} \eta_{1,i} & -\eta_{2,1} & \cdots & -\eta_{r,1} \\ -\eta_{1,2} & \eta_{2,2} + \sum_{i\neq 2}^{r} \eta_{2,i} & \cdots & -\eta_{r,2} \\ \vdots & \vdots & \ddots & \\ -\eta_{1,r} & -\eta_{2,r} & \eta_{r,r} + \sum_{i\neq r}^{r} \eta_{r,i} \end{pmatrix}$$
(2)

ここで、 ω は中心角振動数、**E** は要素エネルギーベクト ル、**P** は入力パワーベクトルである.損失率マトリクス **L** は、内部損失率 $\eta_{i,i}$ (Internal Loss Factor;以下 ILF) と結 合損失率 $\eta_{i,j}$ (Coupling Loss Factor;以下 CLF)を成分とす る. ILF と CLF を評価し、損失率マトリクス **L** を生成す ることを SEA モデルの構築と称す.

2.2 FEM を用いた実験 SEA FEM を用いた実験 SEA は、FEM を用いてコンピュータ上で周波数応答解析を行 い、SEA 要素における入力パワーと要素エネルギーをそ れぞれの要素で算出し、SEA パラメータを評価すること である.実験 SEA モデルの構築は、Bies らが提案したパ ワー注入法 (Power Injection Method;以下 PIM) ⁽⁵⁾もしく は CLF が負の値となることを避けられる Lalor が提案し た近似的パワー注入法 (Approximated Power Injection Method:以下 APIM) ⁽⁶⁾により評価が行われる.PIM によ る 2 要素系の損失率の評価は、

$$\begin{pmatrix} \eta_{i,i} \\ \eta_{i,j} \\ \eta_{j,i} \\ \eta_{j,j} \end{pmatrix} = \frac{1}{\omega} \begin{pmatrix} E_i^i & E_i^j & -E_j^i & 0 \\ 0 & E_i^j & -E_j^i & -E_j^i \\ -E_i^j & -E_i^j & E_j^j & 0 \\ 0 & -E_i^j & E_j^j & E_j^j \end{pmatrix}^{-1} \begin{pmatrix} P_i \\ 0 \\ 0 \\ P_j \end{pmatrix}$$
(3)

で示され、ここで、 E_i^i は要素 i 加振時の要素 j の要素エ ネルギー、 P_i は要素 i 加振時の入力パワーである.構造 要素 i で節点 p を加振したときの入力パワーと節点 q の 要素エネルギーは、それぞれ式(4)、(5)より算出される.

$$P_i = \frac{1}{2} \operatorname{Re} \left[F_{ip} s v_{ip}^* \right]$$
(4)

$$E_i^i = \frac{1}{2} \operatorname{Re}\left[m_i s v_{iq} s v_{iq}^*\right]$$
(5)

ここで、Re[]は実数部、 F_{ip} は要素 iの加振点 pの入力 の力、 sv_p は加振点 pにおける速度応答スペクトルであり、 *は複素共役である. m_i は要素 iの質量、 $sv_{iq}(q=1\sim n)$ は要 素 iの応答点 qにおける速度応答スペクトルである.

一方, APIM による2要素系の損失率の評価は,

$$\eta_{i,j} = \frac{E_j^i / P_i}{\omega \left(E_i^i / P_i \right) \left(E_j^j / P_j \right)}$$
(6a)

$$\eta_{i,i} = \frac{1 - \omega \sum_{j \neq i}^{n} \left(\eta_{i,j} E_i^i / P_i - \eta_{j,i} E_j^i / P_i \right)}{\omega E_i^i / P_i}$$
(6b)

である.

3. 異種材料の積層構造の解析 SEA モデル

3.1 対象構造物と問題設定 図1に示す横方向へ半無 限長の材質の異なる2層構造において上下方向をz,下層 を要素番号1,上層を要素番号2とし,要素は#で示す. 材質が異なるために,下層への縦方向の曲げ波入力波 *i* が上層との断面において,要素2へ透過する曲げ波*t*と 要素1へ反射する曲げ波*r*となり,*k*を曲げ波数とすると それぞれ以下で示される.

$$u_i(z,t) = A_i e^{i(\omega t - kz)}$$
(7a)

$$u_r(z,t) = A_r e^{i(\omega t + kz)}$$
(7b)

$$u_t(z,t) = A_t e^{i(\omega t - kz)}$$
(7c)



Fig.1 Model for a two layer system with densities ρ_1 , ρ_2 and Young's modulus E_1 , E_2 .

曲げ波速度 v と曲げ波力 F の連続性から,以下の式が導かれる.ここで,式(8)の左辺は要素 1 の曲げ波速度と曲 げ波力の状態をそれぞれ表し,右辺は要素 2 の状態を表 している.

$$v_i + v_r = v_t$$
 (8a)
 $F_i + F_r = F_t$ (8b)

ここで, $v_i = i\omega u_i$, $v_r = i\omega u_r$, $v_t = i\omega u_t$ である. 更に, F = zvで z はメカニカルインピーダンスである. よって,

$$z_1 v_i - z_1 v_r = z_2 v_t (9)$$

で表せ整理すると、入力波と反射波の振幅比は以下となる.

$$\frac{A_r}{A_i} = \frac{(z_1 - z_2)e^{i(\omega t - kz)}}{(z_1 + z_2)e^{i(\omega t + kz)}} = \frac{z_1 - z_2}{z_1 + z_2}$$
(10)

同様にして、入力波と透過波の振幅比は以下で示される.

$$\frac{A_t}{A_i} = \frac{2z_1}{z_1 + z_2}$$
(11)

3.2 エネルギー透過率とエリア結合の結合損失率 解析 SEA により結合損失率を求めエネルギー予測を行うため には、エネルギー透過率を算出する必要がある.エネル ギー透過率とは、入力パワーと伝達パワーの比で表され、 以下の式から振動入力パワーW₁と振動伝達パワーW₂を算 出する.

$$W_1 = \frac{1}{2} \operatorname{Re}\left(z_1 v_i^2\right) \tag{12a}$$

$$W_2 = \frac{1}{2} \operatorname{Re}\left(z_2 v_t^2\right) \tag{12b}$$

よって要素1,2間のエネルギー透過率で1,2は,

$$\tau_{1,2} = \frac{W_2}{W_1} = \frac{z_2}{z_1} \left(\frac{v_t}{v_i}\right)^2 = \frac{z_2}{z_1} \left(\frac{2z_1}{z_1 + z_2}\right)^2 \tag{13}$$

である.有限長の積層構造においては,要素間はエリア 結合となるため,要素間で角 ϕ となる半無限の透過率 $\tau_{1,2,\infty}(\phi)$ による以下の式を用いて,結合損失率を定義す る⁽⁷⁾.

$$\eta_{1,2}(\phi) = \frac{\overline{\delta f_1}}{\pi f} \frac{k_1^2 A \cos(\phi)}{2\pi} \frac{\tau_{1,2,\infty}(\phi)}{2 - \tau_{1,2,\infty}(\phi)}$$
(14)

ここで、kは曲げ波数、Aは結合部の面積である. さらに、

3次元空間における平均モード周波数 $\overline{\delta f}$ は,

$$\overline{\delta f}_1 = \frac{\pi c_{g1}}{k_1^2 V_1} \tag{15}$$

より,式(14)は以下で示される.

$$\eta_{1,2}(\phi) = \frac{c_{g1}}{V_1 f} \frac{A\cos(\phi)}{2\pi} \frac{\tau_{1,2,\infty}(\phi)}{2 - \tau_{1,2,\infty}(\phi)}$$
(16)

ここで、Vは構造の体積、 c_g は群速度である.角度 ϕ は積 層構造のため0度となる.

3.3 3 要素積層構造での検討 前節では 2 要素系で積 層構造物の解析 SEA による結合損失率の導出を展開した が,タイヤ構造では地面と設置しているトレッドに複数 の材料が積層され構成されている.本報では,ゴム-金



Fig.2 Model for a three layer system: points marked " \times " are response and excitation points.



Fig.3 Numbers of modes by FEM calculation for three layers model.



Fig.4 Comparison of normalized energy of subsystem predicted by analytical SEA model constructed and measured by SEA using FEM constructed

属-ゴムで構成された図2で示す3層構造において、解 析 SEA と FEM による結果を比較する.図2の×は入力 と応答位置を示し、上面図で節点位置(幅 0.074 m、高さ 0.074 m)を示している.構造物の材料特性は、ゴムが、 縦弾性係数 3.0×107 Pa, 密度 1150 kg/m³, ポアソン比 0.499, ILF 15%, 中央の金属が, 縦弾性係数 2.11×10¹¹ Pa, 密度 7542 kg/m³, ポアソン比 0.3, ILF 1.5 %である. 厚さ は, 要素1が0.008 m, 要素2と3が0.004 m である. FEM モデルの作成には、汎用有限要素解析ソフトウェア ANSYS Ver.16.1 (要素タイプは弾性ソリッド要素 solid 185) を用いて, 要素サイズは, 10k Hz の曲げ波長に6節 点が含まれるようにゴムでは幅 0.002 m×高さ 0.002 m, 金属では幅 0.002 m×高さ 0.0013 m, とすると、節点数は 57760, 要素数は 50625 となる. 面外方向に単位入力の点 加振を行い,応答変位を5 Hz から 10k Hz まで5 Hz 刻み でモード重ね合わせ法で算出し, CLF 計算に必要な振動 入力パワーと振動要素エネルギーの計算を行った後,25 Hz から 8k Hz までの 1/3 オクターブ帯域周波数特性を MATLAB で算出した.



Fig.5 Comparison of normalized energy of subsystem between measured and predicted by SEA model constructed when power is injected to subsystem 1.

図 3 にモード解析から得られた固有振動数の個数の結 果を示す. 剛体モードを除く1次モードは約 500 Hz に見 られ,約 1300 Hz まではグローバルモードであったが, 積層されているためモードの判別が困難であった.参考 までに,要素単体でモード解析を行った結果を示すと, 剛体モードを除いて要素1,要素2,要素3,それぞれ, 約 34 Hz,約 600 Hz,約17 Hz であった.

3.3.1 解析 SEA と FEM による SEA 結果の比較と考

察 図4に要素1を1Wで加振した(図2下図の下方向から上方向へ)際の400Hzから8kHzまでの1/3オクターブ周波数帯域の入力パワーで正規化した各振動要素エネルギー結果を示す.前述したように400Hz帯域にモードは存在しないが、参考結果として示している.図4(a)は、式(16)のCLFと設定したILFを使って解析SEAで求めた実測エネルギー結果である.図4(a)の解析SEAで求めた実測エネルギー結果である.図4(a)の解析SEAの結果では、要素1>要素3>要素2の順番の大きさであり金属要素は揺れにくい結果が得られている.一方、図4(b)のFEMによるSEAの結果では、要素2と要素3がほぼ同じ大きさの結果であり、高周波数帯域では解析SEAと同様の傾向が得られている.

図5に要素1を1Wで加振した際の解析 SEA による振動エネルギーの予測結果,FEM による実測結果,また PIM と APIM による予測結果を示す.図 5(c)のように PIM では後ほど示すが,CLF が負の値を示すことがあり ⁽⁸⁾,その影響で予測した正規化した振動エネルギーが負 の値となりプロットされていない.PIM の結果は,ほぼ 実測結果と等しいが,APIM は定性的に良好である.解 析 SEA 結果との比較においては,要素1を除いて,2k Hz 程度までは,ある程度良好であるが,高周波数域では 実測結果との違いが大きくなっている.

図6にPIM, APIMと解析 SEA による CLF 結果を示す. 前述したが, PIM では損失率が負の値となることがあり ⁽⁸⁾, プロットされていない. 3k Hz 程度までは PIM と APIM の結果は同様の値を示しているが, それ以降の周 波数帯域では異なっている. 解析 SEA では, 2k Hz 以下 で1を超えてしまっている帯域も見られる. FEM 結果と 解析 SEA 結果との比較においては, ゴム材から金属, 金 属からゴム材において, 4k Hz ぐらいまでは, 定性的に良 好であるが, それ以降の帯域において大きく異なってお り, FEM において, 加振・応答点数の増加による平均化 や加振・応答位置等の検討が必要である.

4. おわりに

本報は、設計の上流段階における高周波数までの材料違いに よる積層された構造物の定性的な振動応答予測を行うための一 助として、タイヤトレッドの構造に近い異種材料の積層構造へ の解析 SEA モデルの構築法を、縦方向の曲げ波の半無限理論



Fig.6 Some example results of coupling loss factors.

を用いて透過率を導出し、エリア結合と構造体積により結合損 失率を求めた. その後、任意の入力における入力パワーで正規 化した要素の振動エネルギーを求め、FEM による加振実験結 果と比較したところ、定性的に良好であった.

今後は、本手法の更なる有効性を検討するため、①横 方向の曲げ波の解析 SEA モデルの構築、②FEM による 多点加振、多点応答での比較検討、③実験による結果の 検証、が必要であると考えている.

謝辞

本研究の一部は,長崎総合科学大学重点プロジェクト からの助成を受けたものです.ここに謝意を表します.

参考文献

- (1) 株式会社ブリヂストン編,自動車用タイヤの基礎と実際,東京電機大学出版局,(2008), pp.165-185.
- R. H. Lyon, Statistical Energy Analysis of Dynamical Systems: Theory and Application, MIT Press, (1975).
- (3) 亀山陽平,澤田克人,中村弘毅,北原篤,山崎徹, スムースタイヤ単体振動の解析SEAモデリング,日 本自動車技術会論文集, Vol. 49, No.5 (2018), pp.986-992.
- (4) 相川亮介,黒田勝彦,Wave guideによる振動制御に
 関する基礎研究,日本機械学会第54回学生員卒業研 究発表講演会,616.pdf(宮崎, 2023-3).
- (5) D. A. Bies and S. Hamid, In situ determination of loss and coupling loss factors by the power injection method, Journal of Sound and Vibration, 70, (1980), pp. 187-204.
- (6) N. Lalor, Practical considerations for the measurement of internal and coupling loss factors on complex structures, ISVR Technical Report, No. 182 (1990).
- (7) R. H. Lyon and R. G. Dejong, Theory and Application of Statistical Energy Analysis: second edition, Newnes, (2014), pp. 196.
- (8) 黒田勝彦,山崎徹,SEAとTPAによる機械構造物の入 カパワーと伝達寄与に関する一考察,日本機械学会 論文集C編, Vol. 79, No.799 (2013), pp.495-506.